BEST AVAILABLE COPT

## (9) 日本国特許庁 (JP)

## ① 特 許 出 願 公 開

# ⑩公開特許公報(A)

伊出

昭58—31294

60Int. Cl.3 F 28 F 9/22 F 28 D 7/00 識別記号

庁内整理番号 7820-3L 8013-3L

昭和58年(1983) 2 月23日 **63公開** 

発明の数 1 審查請求 未請求

(全 5 頁)

# **匈熱交換器**

20特

顧 昭56-128718

8年

昭56(1981) 8 月19日

72発 明 者 木村公隆

東京都千代田区内幸町1の1の

6 東京芝浦電気株式会社東京事 務所内

願 人 東京芝浦電気株式会社

川崎市幸区堀川町72番地

个代 弁理士 則近憲佑 外1名

8月

発明の名称

熱交換器

### 特許請求の範囲

外胴側部に設けられた 1 次側入口ノメルか ら前記外胴内に流入した1次流体を前記外胴とこ の外胴の内側に同心的に配設される外部シュラウ ドとの間を上昇させ、この1次流体を前記外部シ ュラウドの上部外周に沿って設けられた複数の流 入窓からこの外部シュラウド内に流入させるとと もに前記外部シュラウド内に配置される複数の伝 熱管の間隙を流通させ、前記伝熱管内を流通する 2次流体とエネルギ交換するように構成された。熱 交換器において前記外部シュラウドの流入窓前方 にかつ、前記外部シュラウドの外周に沿って偏流 防止用の堰を形成したことを特徴とする熱交換器。

1次流体および2次流体は液体金属ナトリ ウムであることを特徴とする特許請求の範囲第1 項記載の熱交換器。

発明の詳細な説明

本発明は、熱交換器に関する。

第1図は高速増殖炉で用いられる中間熱交換器 を示しており、この中間熱交換器は原子炉で発生 した熟エネルギーを 1 次冷却材から 2 次冷却材に 伝達する機能を有している。

とのような中間熱交換器では、 原子炉で加熱さ れた1次ナトリウム冷却材は、中間熱交換器の外 腕2に取付けられた1次側入口ノメル1から流入 し、外胴2と外部シュラウド3との間を上昇して 外部シュラウドる上部に設けられた流入窓4より 上部管板 5 a と下部管板 5 b に支持される複数の 伝熱質 5 からなる伝熱管群に流入し、伝熱管 5 内 部を流れる2次ナトリウム冷却材に熱を伝達しな がら下降し、外胴2の下部を形成する下部胴2a に取付けられた1次側出口ノズルるから流出し原 子炉に戻される。

一方、2次ナトリウム冷却材は、外腕2の上部 に形成された 2 次側入口ノメルフから流入し、下 降管8を下って下部プレナム部9内に施入し、こ とで流れ方向を変えられ、伝熱管 5 内を上昇して

上部プレナム部 10 内に流入し、上部プレナム10 に開口する 2 次側出口ノズル 11 から流出する。

しかしながら、このように構成された熱交換器では1次側入口ノズル1より熱交換器内に流入した1次冷却材は外胴2と外部シュラウド3との間のいわゆるアニュラス部を周方向に流れながら外部シュラウド3上部に形成された流入窓4から伝熱管群に流入するため、これらの流入窓4から流入する1次冷却材の各流入窓4での流量が不均一となり、1次冷却材の温度分布の不均一をもたらしていた。

そしてこのような場合には、熱交換器の温度効率を低下させ、また伝熱管5間に温度差を生じさせ、この温度差によって発生する熱応力により伝熱管5の変形を引き起こすおそれがある。

そこで、外胴2と外部シュラウド3との間のいわゆるアニュラス部に整流格子等を設け上昇流の速度を均一化させ流量配分の均一化を図ることが考えられている。

しかしながら、整流格子等の存在は 1 次冷却材

**-**-3 -

が旅入窓4を通過してしまい、この結果この1次 冷却材と熱交換される2次冷却材の温度が上がら ず、上部プレナム部10の温度が低下し、上部管 板5aの支持部に過度な熱衝撃応力を発生させる おそれがあることを見出した。

以下、本発明の詳細を図面に示す実施例につい。

の圧力損失を増加させ、ポップの大型化、配管口 径の増加等をもたらすという欠点があった。

本発明者はかかる従来の欠点を解消すべく鋭意研究を重ねた結果、第1 図に示すような熱交換器では、各流入窓4からの流入量は1次側入口ノスル1側の流入窓4で少なく、反対側で多くなっていることを見出した。

すなわち、第2図に示すように、外部シュラウド3の上部に設けられた6個の紙入窓4に、それぞれ第2図に示すように a、 b、 c、 d、 e、 f の記号を付すときには、それぞれの流入窓4から流入する1次冷却材の量は、第3図に示すように、c、 d の符号を付された1次側入口ノズル1側の流入窓4で少なく、a、 f の符号を付された1次側入口ノズル1と反対側の流入窓4で多くなることを見出した。

さらに、本発明者は、外胴2と外部シュラウド 3の間のいわゆるアニュラス部の流入窓4上方に 位置する部分では、コールドショック等の過渡時 に高温の1次冷却材が停滞し、低温の1次冷却材

- 4 ~

て説明する。

第4図および第5図に示す熱交換器では、外腕 2と外部シュラクド3の間の流入窓4前方に偏流 防止用の堰12が周方向に沿って形成されている。

この堰 1 2 は、ほぼ円筒状のリング 1 2 a と、このリング 1 2 a の下端に形成された フ ラ ン ジ 1 2 b とから構成されており、フランジ 1 2 b の先端を外部シュラウド 3 に形成された流入窓 4 下部に固設されている。

また、この堰 1 2 は、第 5 図に示すように、その内径を外部シュラウド 3 と同心的に形成され、堰 1 2 の厚みは、 1 次側入口ノズル 1 から遠ざかるに従って肉厚が大とされている。

したがって、外胴2と堰12との間隙は、1次側入口ノズル1から遠ざかるに従って狭くなっている。

この外胴2と堰12との間隙の変化は、第3図に示した流入窓4の位置による1次冷却材の流入量の差を解消するためのもので、流入量の多い流入窓4の位置する部分で間隙が小とされている。

この間隙は、水力学的計算により求めることが できる。

なお、第4図および第5図に示す熱交換器は以上述べた部分を除いて第1図で述べた熱交換器と 同様に構成されているので同一部分には同一符号 を付して説明を省略する。

以上のように構成された熱交換器では、1次冷却材は、1次側入口ノズル1より流入し、外胴2と外部シュラウドるの間のアニュラス部を周方向に流れながら上昇し、流入窓4手前に設けられた復12を越えて、流入窓4から伝熱管5の間隙を下降し1次側出口ノズル6から流出する。

一方、2次冷却材は2次側入口ノズル7から流入し、下降替8を通って下部プレナム9に到り、 伝熱管5を上昇して上部プレナム部1口を通り2 次側出口ノズル11 から流出する。

しかして、以上のように構成された熱交換器では、いわゆるアニュラス部に全周にわたって半径方向に幅を変化させた堰 1 2 が設けられているため、各流入窓 4 に流入する流入量の差はほとんど

- 7 -

な熱応力の発生を防止することができる。

なお第4図を用いて述べた実施例では、1次例 入口ノズル1側の流入窓4からの流入量が多い場合について述べたが、1次側入口ノズル1と流入 窓4の位置等の条件から、1次側入口ノズル1側 の流入窓4の流入量が大きい場合には、1次側入 口ノズル1側の堰12の幅を大きくすればよい。

また、第4図を用いて述べた実施例では、堰12の厚さを徐々に変化させた例について述べたが、解析や実験等によって流動状況が容易に把握できるときには、第6図に示すように堰13の幅を一定にし、堰13を外部シュラウド3に対して偏心させることにより流入窓4からの流入量の差を減少させることができる。

### 4. 図面の簡単な説明

第1 図は従来の熱交換器の一実施例を示す縦断面図、第2 図および第3 図は従来の熱交換器で流入窓に流入する流量の相違を説明するための説明図、第4 図は本発明の熱交換器の一実施例を示す 縦断面図、第5 図は第4 図の V - V 線に沿う横断 なくなり、熱交換率を大巾に向上することができる。

また従来の熱交換器のように整流格子等を用いていないため圧力損失が増大することはない。

さらに、従来の熱交換器では、1次冷却材の流 温度が低下するコールドショック 時にの流体 外 と外部シュラウド 3の流体のでは、から、 の流体があるとの流体があるという現象では、が続いたでは、 を板 5 a に過度の流という現象では、 を板 5 a に過度のが発生するがは、 たが、以上のように構成されたは、を表では、 を かかけはアニュラスでは、 ないかがはアニュラスでは、 ないかがは、 ないがいるというでは、 ないがいるというでは、 ないがいるというでは、 ないがいるといがいませない。 ないがいるというでは、 ないがいるというでは、 ないがいるというでは、 ないがいるというでは、 ないがいるというでは、 ないたでは、 ないたでいたでは、 ないたでいたでは、 ないたでいたでいた。 ないたでいたが、 ないたが、 ないたでいたが、 ないたでいたが、 ないたでいたが、 ないたでいたが、 ないたでいたが、 ないたでいたが、 ないたでいたが、 ないたでいたが、 ないたが、 ないが、 な

以上述べたように本発明の熱交換器によれば、 簡易な流量調節機構により工次冷却材の圧力損失 を増加させることなしに熱交換性能を大巾に向上 することができるとともに熱過渡時における過度

- 8 -

面図、第6図は本発明の他の実施例を示す機断面 図である。

1 …… 1 次側入口ノメル

2 ----- 外 胴

る …… 外部シュラウド

4 …… 流入窓

5 …… 伝熱管

6 …… 1次側出口ノズル

12 …… 堰

(7317) 代理人弁理士 則 近 意 佑 (ほか1名)







